| | | | |
|---|---|---|---|
| Oferta: | 2214 | www: | autorakow.pl |
| Data wydruku: | 2026-10-31 | Kontakt: | Grzegorz Foryś |

# OPEL INSIGNIA

# 16 900 PLN

| | | | |
|---|---|---|---|
| Marka | Opel | Model | Insignia |
| Typ nadwozia | Kompakt | Typ paliwa | Diesel |
| Importowany | Tak | Rok produkcji | 2011 |
| Przebieg | 219000 | Kolor | Szary |
| VAT marża | Tak | Pojemność skokowa | 2000 |
| Moc | 130 | Skrzynia | Manualna |
| Napęd | Na przednie koła | Liczba miejsc | 5 |
| Liczba drzwi | 5 | | |

SPRZEDAM: OPEL INSIGNIA

Pojemność: 2.0 CDTI 130

ROK PRODUKCJI 2011

Przebieg pojazdu: 219 tys km

AUTO W BARDZO DOBRYM STANIE !

UDOKUMENTOWANY SERWIS DO KOŃCA !

Auto SPROWADZONE Z BELGII ZAREJESTROWANE W POLSCE

Stan techniczny i wizualny bardzo dobry !

Auto prezentuje się równie dobrze na żywo jak na prezentowanych fotografiach.

W zawieszeniu auta nic nie stuka ,skrzynia biegów, elementy napędu oraz elektronika działają bez zastrzeżeń. Prowadzi się bardzo dobrze!

Auto posiada bardzo ekonomiczny a zarazem dynamiczny silnik

Pojazd w bardzo dobrym stanie wizualnym... utrzymany, czysty, zadbane wnętrze.

Karoseria bez rys, zagnieceń ani śladów korozji.

Nie wymaga dodatkowych nakładów finansowych!

Możliwość sprawdzenia auta w dowolnej stacji diagnostycznej.

Zapraszam wszystkich zainteresowanych do obejrzenia auta, oraz na jazdę próbną!

Auto można obejrzeć w miejscowości Raków. 26-035 woj. Świętokrzyskie

Trasa Kielce-Staszów 40km od Kielc

Po obejrzeniu auta na pewno się nie zawiedziesz

Cena za samochód Opłacony 16900ZŁ DO NEGOCJACJI na miejscu.

Tel 507715566

NR 72