| | | | |
|---|---|---|---|
| Oferta: | 2239 | www: | autorakow.pl |
| Data wydruku: | 2026-11-05 | Kontakt: | Grzegorz Foryś |

# OPEL INSIGNIA B BENZYNA+LPG

# 48 900 PLN




| | | | |
|---|---|---|---|
| Marka | Opel | Model | Insignia |
| Typ nadwozia | Sedan | Typ paliwa | Benzyna+LPG |
| Importowany | Tak | Rok produkcji | 2017 |
| Przebieg | 170000 | Kolor | Biały |
| VAT marża | Tak | Pojemność skokowa | 1500 |
| Moc | 140 | Skrzynia | Manualna |
| Liczba miejsc | 5 | Liczba drzwi | 5 |

□□□□ OPEL INSIGNIA B - FULL OPCJA □□□□

□□□□ PIĘKNY KOLOR BIAŁA PERŁA, LPG, SKÓRY, NAVI, KAMERA □□□□

Rok produkcji: 2017/18

Silnik: 1.5 benzyna + LPG o mocy 140KM

Gaz ważny do 2036 roku .

Kolor: Biały perłowy

Liczba drzwi: 5

Liczba miejsc: 5

Skrzynia biegów: Manualna

Auto sprowadzone, zarejestrowane w kraju!

Wyposażenie :

□□ Instalacja LPG

□□ Podgrzewane fotele przód

□□ Podgrzewana kanapa tył

□□ Asystent pasa ruchu

□□ System ostrzegania przed kolizją

□□ Aktywny tempomat

□□ Podgrzewana kierownica

□□ Alufelgi 18”

 Indukcyjne ładowanie telefonu

 Reflektory w technologii Leed

 Automatyczna zmiana świateł
 Skórzana tapicerka
 Nawigacja
 Kamera cofania
 Klimatyzacja
 Komputer pokładowy
 Elektryczne szyby
 Elektryczne lusterka
 Centralny zamek
 ABS, ESP
 Tempomat
 Radio
 Isofix
 Wiele innych praktycznych dodatków

Auto zadbane, wnętrze czyste i przestronne. Lakier prezentuje się bardzo dobrze, samochód nie wymaga dodatkowych nakładów finansowych.

Możliwość sprawdzenia auta na dowolnej stacji diagnostycznej.

Zapraszam wszystkich zainteresowanych do obejrzenia oraz na jazdę próbną!

Auto do obejrzenia w Raków woj. Świętokrzyskim.

ZAPRASZAM BO NAPRAWDĘ WARTO !

TEL : 507715566

NR 75